

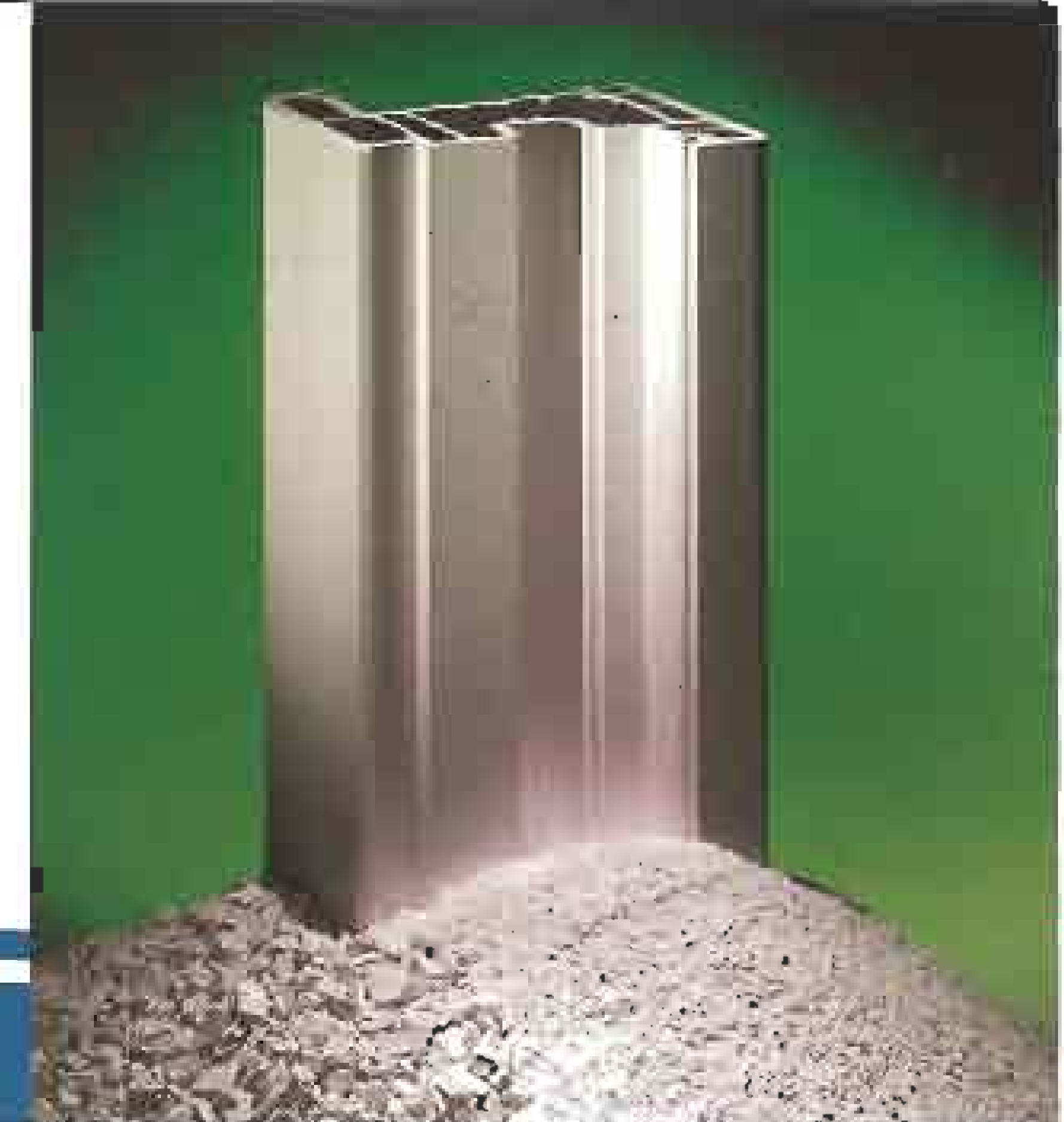


Dokonalé hospodaření
se surovinami



KÖMMERLING®

Inteligentní *využívání zdrojů*



Důležitým ekologickým a ekonomickým plusem plastových oken je vynikající opětovná využitelnost plastů. Celosvětový nedostatek energie a surovin vyžaduje pečlivé využívání našich zdrojů a zacházení s nimi: nejen k ochraně životního prostředí, ale i k zamezení jakéhokoliv plýtvání.

Jako jeden z předních výrobců v Evropě usiluje firma profine Group o delší životnost:

- ▶ Okenními systémy s velmi nízkým prostupem tepla pro nižší únik CO₂ a menší spotřebu energie.
- ▶ Vyloučením stabilizátorů obsahujících olovo v PVC (greenline).
- ▶ Optimálním používáním materiálu k minimalizaci spotřeby surovin.
- ▶ Využitím moderní technologie recyklace:
opětovné použití regenerátu (na finálním výrobku není patrné), vynikající kvalita bez kompromisů (díky dvojité plastifikaci a homogenizaci se dosahuje dokonce lepších hodnot u pevnosti rohů)

Myslet dopředu – naše investice do budoucnosti

I přes velké investice do speciálních nástrojů a zařízení, navýšené výrobní náklady využíváním dvou extrudérů a rovněž i dodatečné náklady na logistiku směřuje firma profine Group k důsledné recyklaci. Řešením je čelit budoucímu nedostatku surovin (surová nafta → PVC).

Z důsledného prosazování recyklace profitují všichni:

- ▶ Konečný zákazník, který požaduje výrobky odpovídající životnímu prostředí a bez zhoršení kvality.
- ▶ Vyhlašovatelé veřejných soutěží a architekti, pro které se energetická efektivita a ochrana životního prostředí stává čím dál více podstatným kritériem při rozhodování.
- ▶ Výrobce oken, který jako účastník v procesu vytváření hodnot přispívá používáním vhodných ekologických materiálů k ochraně životního prostředí, a tím získává vhodnou argumentaci pro oslovení různých cílových skupin.





Shrnutí:

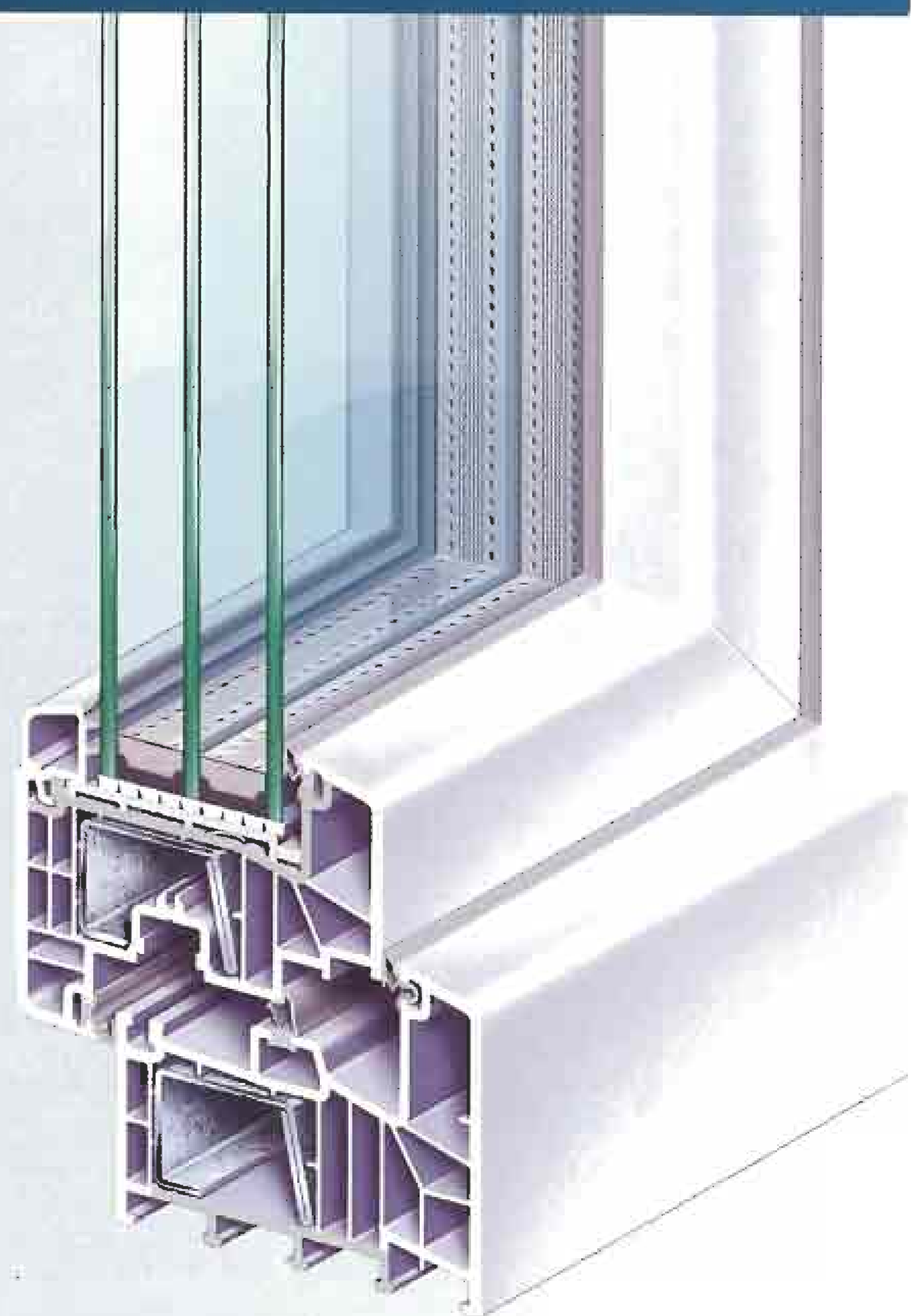
Důsledné používání regenerátu přináší všem pouze výhody:

- ▶ Zajišťuje vhodné využívání omezených zdrojů.
- ▶ Přináší přesvědčivé argumenty pro uplatnění na trhu při rostoucí poptávce po ekologicky promyšlených produktech.
- ▶ Je dokladem požadavku profine Group na životnost.

Firma profine Group, přední výrobce PVC systému na výrobu plastových oken, se zapojuje mezi odvětví s uzavřeným koloběhem surovin:

- ▶ Například podíl recyklace v průmyslu zpracovávajícím ocel v Evropě činí 56 %.*
- ▶ V průmyslu obalových skel se využívá z 90 % staré sklo.*
- ▶ Podíl recyklace u papíru činí asi 65 %.*

Použití regenerátu u našich premium produktů, i u nových 88mm systémů s nízkým prostupem tepla podtrhuje věrohodnost kvality a životnosti tohoto materiálu do budoucna.



Použití regenerátu u nového KÖMMERLING Systému 88plus – na hotovém, zabudovaném okně není regenerát viditelný.

*zdroj: Wikipedia

Auftraggeber: profine GmbH
Zweibrücker Straße 200
D-66954 Pirmasens

Prüfung: Vergleich der Eckfestigkeit von Profilen mit und ohne Regeneratmaterial

Prüfgegenstand: 5 geschweißte Ecken Profil 2511
5 geschweißte Ecken Profil 2511 DR

Ergebnis:
2511 ohne Regenerat:
Mittelwert der Bruchkraft: $F = 5438 \pm 296$ [N]
2511 DR mit Regenerat:
Mittelwert der Bruchkraft: $F = 5475 \pm 268$ [N]

Probeneingang: 2008-09-12 Prüfdatum: 2008-09-12

Die Wiedererte, Vervielfältigung, Übersetzung oder Verwendung dieses Prüfberichts für Zwecke, die nicht im Auftrag oder im Auftrag bedarf der schriftlichen Genehmigung des Prüfinstituts für Bauelemente GmbH. Der angegebene Wert gilt für den Zeitpunkt der Prüfung und das verwendete Prüfmittel.

Vergleich der Eckfestigkeit von Profilen mit und ohne Regenerat		Prüfbericht SP 2008 / 01 Seite 3 von 5
Auftraggeber	profine GmbH Zweibrücker Straße 200, D-66954 Pirmasens	

4 Ergebnis

4.1 **Profile 2511 ohne Regenerat**

Probe Nr.	Auftragsnummer	Farb Nr.	Messwert [N]	F-Soll Wert [N]	Erreichter Faoll	Bruchform
1	70367171	4094-654	5645	4089	139%	M
2	70367171	4094-654	5455	4089	133%	M
3	70367171	4094-654	5510	4089	135%	M
4	70367171	4094-654	4930	4089	121%	M
5	70367171	4094-654	5850	4089	143%	M

Mittelwert der Bruchkraft: $F = 5438 \pm 296$ [N]

Mittlerer Faoll: **133%**

Bilder von der Versuchdurchführung



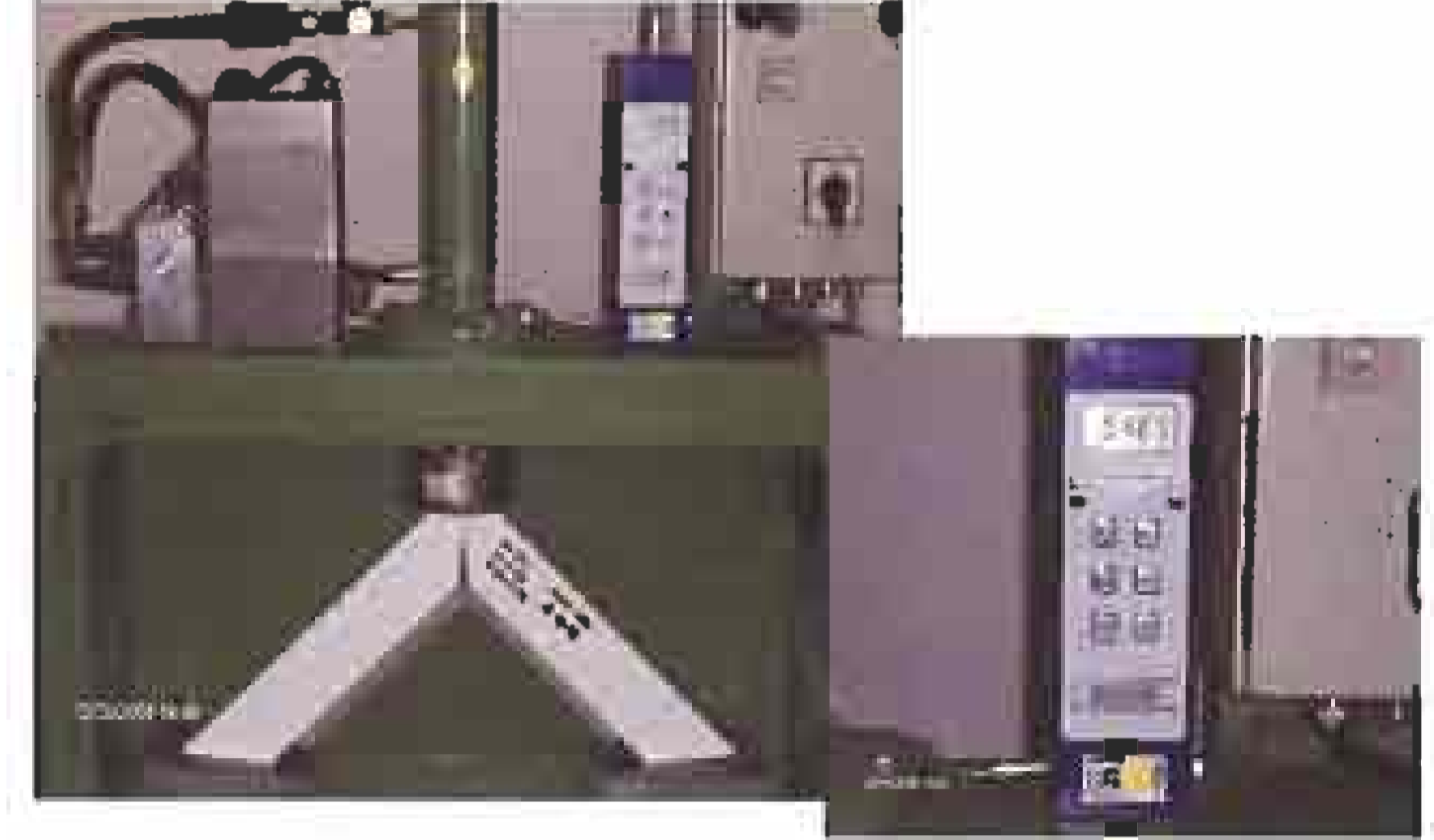
Vergleich der Eckfestigkeit von Profilen mit und ohne Regenerat		Prüfbericht SP 2008 / 01 Seite 4 von 5
Auftraggeber	profine GmbH Zweibrücker Straße 200, D-66954 Pirmasens	

4.2 **Profile 2511 DR mit Regenerat**

Probe Nr.	Auftragsnummer	Farb Nr.	Messwert [N]	F-Soll Wert [N]	Erreichter F-Soll	Bruchform
1	70367175	4094-654	5485	4089	134%	M
2	70367175	4094-654	5685	4089	144%	M
3	70367175	4094-654	5500	4089	135%	M
4	70367175	4094-654	5350	4089	131%	M
5	70367175	4094-654	6150	4089	150%	M

Mittelwert der Bruchkraft: $F = 5475 \pm 268$ [N]

Mittlerer Faoll: **134%**



Závěr:

Zjištěná pevnost rohů dosahuje lepších hodnot, než je požadováno.

Profily s regenerátem i bez něj nevykazují žádné rozdíly v pevnosti rohů.

Prüfinstitut für Bauelemente GmbH
Pirmasens, 2008-09-19

Claus Dörnfeld
i. V. Dr. Claus Dörnfeld
Leiter Prüflabor



Gez.

i. A. Björn Fass
Prüfer

